BATHEX

FICHE TECHNIQUE
ENVIRONNEMENT DE CHANTIER

BÉTONNIÈRE DE CHANTIER

BH 190

MOTEUR
ÉLECTRIQUE



Version électrique

180 L
CAPACITÉ DE CUVE

150 L
MALAXAGE MAX.

35 kg
DOSAGE CIMENT

01 CUVE RENFORCÉE

Cuve mécano-soudée à fond renforcé et deux doubles pales mécano-soudées.

02 ENTRAÎNEMENT EN FONTE

Couronne et pignon en fonte. Boîte à roulements extérieure à la cuve avec graisseurs.

03 BASCULEMENT ET DÉPLACEMENT

Démultiplication en fonte, pédale antidérapante et poignée sous le volant. Capot acier sur structure renforcée.

L'ESSENTIEL TECHNIQUE

Dimensions L × l × H	**1 270 × 750 × 1 370 mm**
Poids sans moteur	**67 kg**
Production horaire	**1,32 m³/h**

MOTORISATION
Électrique 950 W

Caractéristiques détaillées et références de commande au verso.

BH 190 / EN DÉTAIL

CONSTRUCTION & ÉQUIPEMENTS

CUVE RENFORCÉE
Cuve mécano-soudée à fond renforcé et deux doubles pales mécano-soudées.

ENTRAÎNEMENT EN FONTE
Couronne et pignon en fonte. Boîte à roulements extérieure à la cuve avec graisseurs.

BASCULEMENT ET DÉPLACEMENT
Démultiplication en fonte, pédale antidérapante et poignée sous le volant. Capot acier sur structure renforcée.

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions L × l × H	**1 270 × 750 × 1 370 mm**
Poids sans moteur	**67 kg**
Production horaire	**1,32 m³/h**
Roues caoutchouc	**Ø 250 mm**

MANUTENTION
La poignée sous le volant facilite le déplacement sur chantier.

MOTORISATIONS

Caractéristique	Version électrique
Puissance moteur	950 W
Protection électrique	IP44
Niveau sonore indiqué	94 dB
Référence BATHEX	**BH.19421.0707**

VUES PRODUIT



Vue de trois quarts



Poignée de déplacement