BATHEX

FICHE TECHNIQUE
ENVIRONNEMENT DE CHANTIER

GROUPE ÉLECTROGÈNE ESSENCE

BH-3000W



3,1 kW
PUISSANCE DE SECOURS

2,6 kW
PUISSANCE CONTINUE

3,1 L
RÉSERVOIR

01 **MOTEUR ESSENCE**
GX200 à démarrage manuel, avec sécurité de manque d'huile.

02 **ALIMENTATION CHANTIER**
230 V monophasé, 50 Hz, protection thermique.

03 **PRISES DE SORTIE**
2 Schuko 230 V 16 A IP54.

L'ESSENTIEL TECHNIQUE

Puissance de secours LTP	**3,4 kVA / 3,1 kW**
Puissance continue COP	**2,9 kVA / 2,6 kW**
Tension / fréquence	**230 V monophasé / 50 Hz**

Caractéristiques et références de commande au verso.

BH-3000W / EN DÉTAIL

CARACTÉRISTIQUES

Caractéristique	Donnée
Puissance de secours LTP	3,4 kVA / 3,1 kW
Puissance continue COP	2,9 kVA / 2,6 kW
Tension / fréquence	230 V monophasé / 50 Hz
Facteur de puissance	0,9
Moteur	GX200, 196 cm^3
Carburant / refroidissement	Essence / air
Régime nominal	3 000 tr/min
Capacité du réservoir	3,1 L
Huile moteur	0,6 L
Dimensions L × l × H	640 × 458 × 400 mm
Poids sec	38 kg
Puissance sonore garantie LwA	96 dB(A)
Pression sonore à 7 m	68 dB(A)
Prises de sortie	2 Schuko 230 V 16 A IP54
Alternateur	Classe H, IP23, 2 pôles
Régulation de tension	Condensateur, alternateur sans balais

CONSOMMATION ET AUTONOMIE

Charge	Consommation	Autonomie
75 % PRP	1,18 L/h	2,63 h
100 % PRP	1,57 L/h	1,97 h

RÉFÉRENCE BATHEX

BH-3000W