BATHEX

FICHE TECHNIQUE
EQUIPEMENT DE CHANTIER

SÉRIE THERMIQUE RÉDUCTÉE

NETTOYEUR HP



Version avec enrouleur illustrée

200 / 230 bar
PRESSION

15 / 20 L/min
DÉBIT

GX390
MOTEUR ESSENCE

01 POMPE RÉDUCTÉE
Pompe à trois pistons céramiques, entraînée à 1 450 tr/min.

02 ÉQUIPEMENT DE LAVAGE
Flexible 15 m, pistolet à raccord tournant, lance double et buses.

03 MOBILITÉ
Châssis tubulaire galvanisé, roues tubeless et versions avec enrouleur.

L'ESSENTIEL TECHNIQUE

Motorisation	**GX390 essence, 3 600 tr/min**
Puissance nette du moteur	**8,7 kW à 3 600 tr/min (SAE J1349)**
Pompe	**3 pistons céramiques à vilebrequin**

Caractéristiques et références de commande au verso.

NETTOYEUR HP / EN DÉTAIL

CARACTÉRISTIQUES

Caractéristique	Donnée
Motorisation	GX390 essence, 3 600 tr/min
Puissance nette du moteur	8,7 kW à 3 600 tr/min (SAE J1349)
Pompe	3 pistons céramiques à vilebrequin
Régime de pompe	1 450 tr/min
Démarrage	Lanceur manuel
Roues tubeless	Ø 400 mm
Dimensions L × l × H	920 × 680 × 960 mm
Flexible HP	15 m, 2 tresses acier
Lance et buses	Double 900 mm, jet plat HP et BP, rotabuse

MODÈLES DISPONIBLES

Référence	Pression	Débit	Enrouleur	Poids
BH-NMTH230/15H	230 bar	15 L/min · 900 L/h	Non	78 kg
BH-NMTH230/15H+ENR	230 bar	15 L/min · 900 L/h	Oui	85 kg
BH-NMTH200/20H	200 bar	20 L/min · 1 200 L/h	Non	78 kg
BH-NMTH200/20H+ENR	200 bar	20 L/min · 1 200 L/h	Oui	85 kg

VUES COMPLÉMENTAIRES



Configuration sans enrouleur