BÉTONNIÈRE TRACTABLE

BH-400 EVO PLUS



BATHEX SELECT

360 L
CAPACITÉ DE CUVE

330 L
MALAXAGE MAX.

2 × 35 kg
DOSAGE CIMENT

01 FREINAGE AUTOMATIQUE

Volant à vis sans fin. Le mécanisme maintient la cuve dans la position choisie sans pédale de blocage.

02 CUVE ET TRANSMISSION

Cuve conçue pour un malaxage homogène, trois doubles pales soudées, poulie double en fonte et couronne et pignon renforcés.

03 CHÂSSIS DE CHANTIER

Structure renforcée et soudée, pied galvanisé, roulement conique extérieur à la cuve avec graisseur.

L'ESSENTIEL TECHNIQUE

Dimensions L × l × H	**1 800 × 1 100 × 1 600 mm**
Poids sans moteur	**251 kg**
Production horaire	**2,60 m³/h**

MOTORISATIONS
Électrique 2 ch
Essence GX160

Caractéristiques détaillées et références de commande au verso.

BH-400 EVO PLUS / EN DÉTAIL

CONSTRUCTION & ÉQUIPEMENTS

FREINAGE AUTOMATIQUE
Volant à vis sans fin. Le mécanisme maintient la cuve dans la position choisie sans pédale de blocage.

CUVE ET TRANSMISSION
Cuve conçue pour un malaxage homogène, trois doubles pales soudées, poulie double en fonte et couronne et pignon renforcés.

CHÂSSIS DE CHANTIER
Structure renforcée et soudée, pied galvanisé, roulement conique extérieur à la cuve avec graisseur.

TRANSPORT
Timon à enclenchement rapide à deux positions, attache à boule et à anneau, garde-boue et plaque de signalisation.

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions L × l × H	**1 800 × 1 100 × 1 600 mm**
Poids sans moteur	**251 kg**
Production horaire	**2,60 m³/h**

COMMANDE DE CUVE
Détail du basculement à vis sans fin.

MOTORISATIONS

Caractéristique	Électrique	Essence
Motorisation	Moteur électrique	GX160
Puissance moteur	2 ch	3,6 kW nets à 3 600 tr/min*
Référence BATHEX	**BH.40999.2021**	**BH.40999.2026**

* Puissance nette du moteur GX160 selon SAE J1349. La puissance en service dépend du régime et des conditions d'utilisation. Le capot de la version essence comporte une ouverture pour lancer le moteur depuis l'extérieur.

VUES PRODUIT



Vue arrière



Détail de la commande de cuve